

CONCURSO DE IDEAS A NIVEL DE ANTEPROYECTO PARA LA  
INTEGRACIÓN ARQUITECTÓNICA Y PAISAJÍSTICA DE LA FÁBRICA DE  
ENCE EN LOURIZÁN, PONTEVEDRA.

**PRESENTACIÓN**



Energía y Celulosa

Secretaría General del Concurso  
Presentación

## 1 PRESENTACIÓN

Ence - Energía y Celulosa es referente en la producción de celulosa y energía con biomasa cultivada como ejemplo de actividad comprometida con el desarrollo sostenible y la mitigación del cambio climático. La actividad del Grupo se basa en el cultivo, cuidado, promoción y aprovechamiento de especies forestales para la producción, el aprovechamiento y la transformación de madera y biomasa en celulosa y energía. La compañía gestiona aproximadamente 116.000 hectáreas forestales en España, Portugal y Uruguay, cumpliendo los más exigentes requisitos internacionales en materia de Gestión Forestal Sostenible.

Ence cuenta con tres complejos industriales en España (Huelva, Navia en Asturias y Pontevedra) con capacidad para producir más de 1,3 millones de toneladas de pasta de papel y dispone de plantas de generación de electricidad con una producción anual cercana a los 1,2 millones de kWh. Sobre esta base, la compañía está desarrollando nuevos proyectos energéticos con objeto de maximizar la eficiencia de sus plantas y aprovechar su experiencia forestal para crecer en generación de energía renovable con biomasa.

En 2013, la fábrica de Ence en Lourizán (Pontevedra), cumplirá sus primeros 50 años de operación habiéndose convertido en una de las más respetuosas con el medio ambiente del sector de la pasta de papel en el mundo. De hecho, se trata de una de las dos únicas factorías de Europa que produce pasta de papel a partir de madera de eucalipto sin emplear cloro ni derivados del cloro en el proceso de blanqueo de la madera.

La factoría ha desarrollado en los últimos años un profundo proceso de modernización centrado tanto en lograr mejoras en eficiencia como en el logro

CONCURSO DE IDEAS A NIVEL DE ANTEPROYECTO PARA LA  
INTEGRACIÓN ARQUITECTÓNICA Y PAISAJÍSTICA DE LA FÁBRICA  
DE ENCE EN LOURIZÁN, PONTEVEDRA

[secretariaconcurso@ence.es](mailto:secretariaconcurso@ence.es)

de importantes mejoras en la gestión del impacto ambiental. Entre las acciones más importantes estuvieron las siguientes:

- **Sustitución del dióxido de cloro por agua oxigenada para el blanqueo de la pasta.**
- **Construcción, en 2006, de una nueva depuradora.** Del acierto de esta inversión dan buena cuenta los estudios que tanto la empresa como instituciones independientes, como el Instituto Español de Oceanografía, hacen del estado del medio receptor del efluente líquido de Ence, la Ría de Pontevedra. De acuerdo con información divulgada por el Instituto Español de Oceanografía, la Ría de Pontevedra se encuentra entre las que tienen una mejor calidad de las aguas en Galicia.
- **Plan de Eliminación de Olores.** Desarrollado desde 2009 conjuntamente con el Departamento de Ingeniería Química de la Universidad de Santiago de Compostela, su objetivo es eliminar por completo el impacto oloroso de la factoría antes de 2014. Tan sólo en el primer semestre de 2012, el número de episodios que generan impacto oloroso en el entorno de la fábrica y que se pueden asociar a su actividad, se redujo en un 75%.
- **Eliminación de Vapores.** La mayoría de las emisiones aéreas de la fábrica de Ence en Pontevedra son de vapor de agua. Estas emisiones tienen un impacto negativo en la imagen de la factoría y son percibidas como humo contaminante (a pesar de su inocuidad y su verdadera naturaleza) por un número importante de personas en el entorno de la factoría. Los técnicos de Ence trabajan en el

desarrollo de soluciones para que dejen de ser visibles en los próximos meses.

- **Eficiencia energética.** La planta de Lourizán (Pontevedra) es prácticamente autosuficiente en materia de energía. Casi toda la energía renovable que consume en su proceso industrial se genera con biomasa y con las partes de la madera que no se emplean para la producción de celulosa.

Tras la adquisición de Ence en 2006 por sus actuales propietarios, la empresa inició un intenso proceso de modernización que ha hecho de la sostenibilidad económica, ambiental y social el pilar fundamental del modelo de la compañía. Es por ello que, en los últimos años, la empresa ha desplegado diferentes acciones para su apertura a la sociedad pontevedresa, la incorporación de las opiniones de sus principales grupos de interés en sus procesos de toma de decisión, y la difusión de los avances en gestión ambiental y creación de riqueza.

Después de haber hecho de la factoría pontevedresa un ejemplo de gestión ambiental a nivel global, Ence pretende mejorar también el impacto visual de las instalaciones. Por ello se presenta la oportunidad de acometer una actuación en la fábrica que reduzca su impacto visual y que integre al máximo la instalación industrial en el entorno natural, mostrando una imagen de progreso y desarrollo económico y tecnológico respetuoso con el medio ambiente, más acorde con la realidad industrial de Lourizán, su evolución de los últimos años, y sus potencialidades de futuro.

Por todo ello, se hace necesario disponer de las mejores ideas para conseguir los objetivos que se pretenden en esta intervención, fomentando la ampliación

CONCURSO DE IDEAS A NIVEL DE ANTEPROYECTO PARA LA  
INTEGRACIÓN ARQUITECTÓNICA Y PAISAJÍSTICA DE LA FÁBRICA  
DE ENCE EN LOURIZÁN, PONTEVEDRA

[secretariaconcurso@ence.es](mailto:secretariaconcurso@ence.es)



Energía y Celulosa

Secretaría General del Concurso  
Presentación

del abanico de propuestas en número y características, mediante la actuación por concurso de profesionales expertos en arquitectura y paisaje, lo que garantizará la calidad del proyecto seleccionado y justifica esta convocatoria.

Madrid, 04 de diciembre de 2012

CONCURSO DE IDEAS A NIVEL DE ANTEPROYECTO PARA LA  
INTEGRACIÓN ARQUITECTÓNICA Y PAISAJÍSTICA DE LA FÁBRICA  
DE ENCE EN LOURIZÁN, PONTEVEDRA

[secretariaconcurso@ence.es](mailto:secretariaconcurso@ence.es)